

Jornadas ADS N° 2 Comarcal Porcino de Ejea de los Caballeros
30 de octubre de 2014



“ SANDACH: Solución Empresarial Grupo Jorge ”

- 01** Mapa Porcino de Aragón
- 02** Materiales SANDACH
- 03** Normativa SANDACH
- 04** Soluciones Grupo Jorge
- 05** Reflexiones para el debate

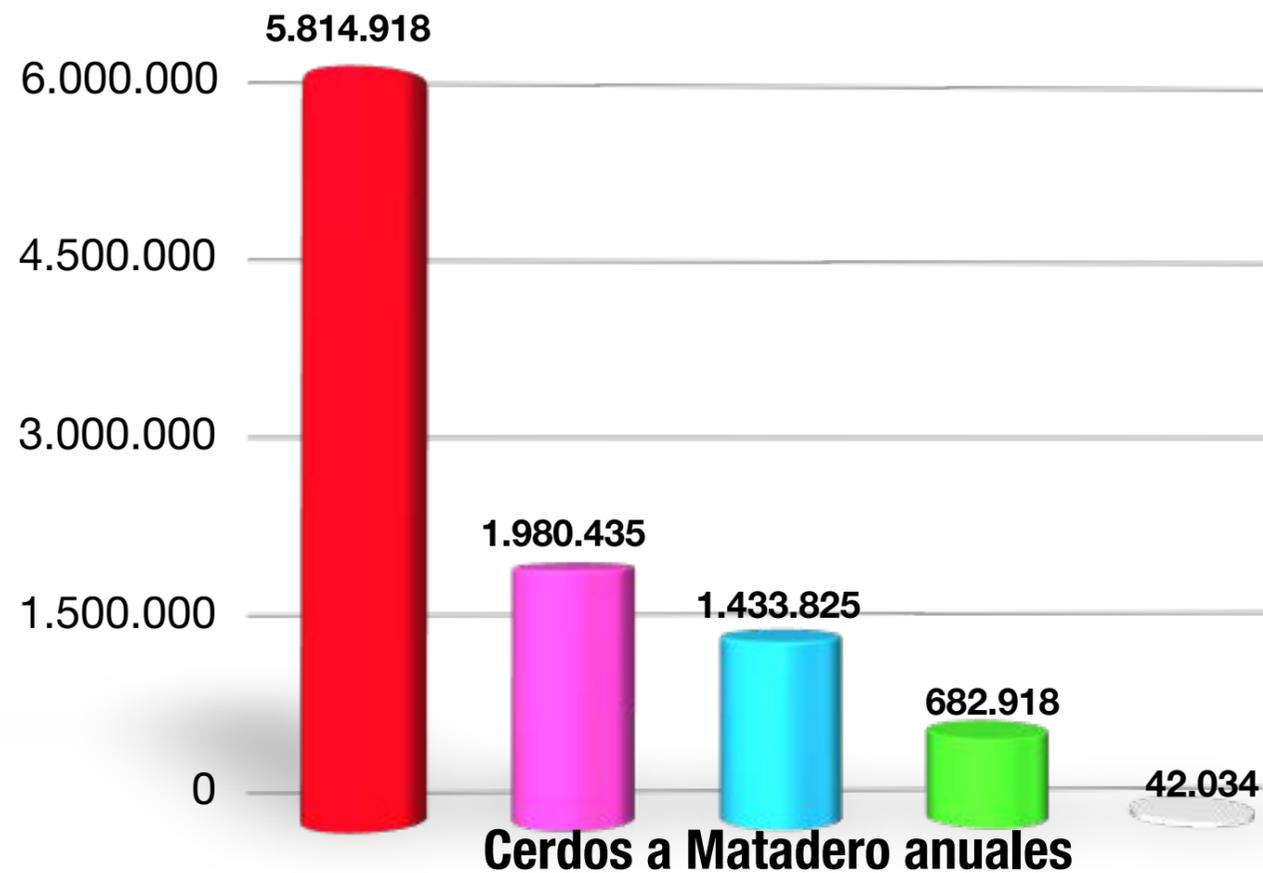


Grupo
Jorge



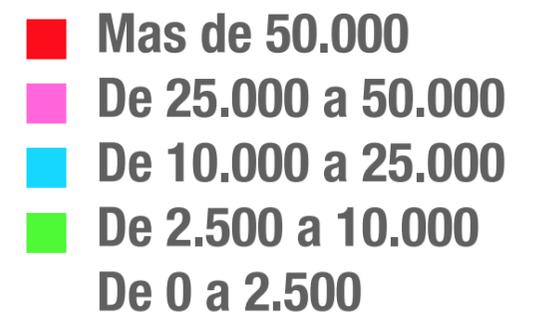
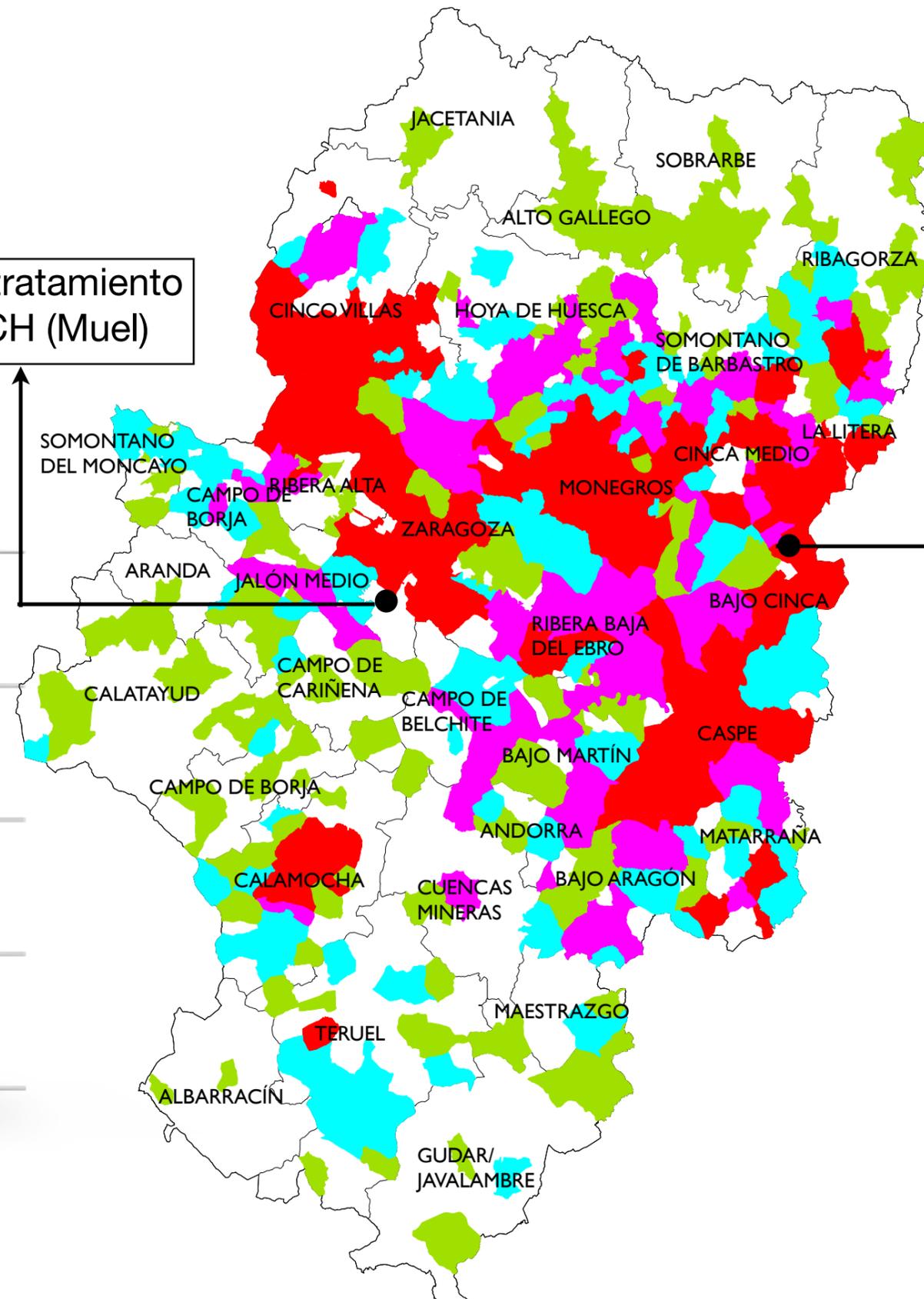
01. Mapa porcino de Aragón

Mapa de producción porcina en Aragón y ubicación de plantas de tratamiento SANDACH C1 y C2 existentes.



Planta de tratamiento SANDACH (Muel)

Planta de tratamiento SANDACH (Zaidín)



Grupo
Jorge



Tanto en las explotaciones ganaderas como en nuestros centros de sacrificio se generan residuos y entre ellos los clasificados como SANDACH.

02. Materiales SANDACH

	SANDACH - C2	SANDACH - C3
Centro de inseminación	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	
Gestación	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	
Maternidad	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	
Transición	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	
Cebadero	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	



Diagrama de flujo // Centro de sacrificio

	SANDACH -C2	SANDACH -C3
Recepción y estabulación	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Purines y Estiércol ▶ Bajas 	
Aturdimiento y colgando		
Sangrado	▶ Decomisos	
Escaldado		
Depilado y retirada pezuña		▶ Pelo y pezuñas
Chamuscado		
Evisceración	<ul style="list-style-type: none"> ▶ Decomisos ▶ Contenido intestinal ▶ Otros productos secundarios 	
Corte canal	▶ Amígdalas	▶ Pulidos
Lavado		
Oreo		
Refrigeración		
Sala de despiece	▶ Decomisos	▶ Pulidos



Grupo
Jorge



03. Normativa SANDACH

REGLAMENTO (CE) núm. **1069/2009** del Parlamento Europeo y del Consejo, de 21 de octubre de 2009, por el cual se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales no destinados al consumo humano y por el que se deroga el Reglamento (CE) 1774/2002 (Reglamento sobre subproductos animales). (DO L 300 - 14/11/2009).

REGLAMENTO (UE) núm. **142/2011** de la Comisión, de 25 de febrero de 2011, por el cual se establecen las disposiciones de aplicación del Reglamento (CE) 1069/2009 del Parlamento Europeo y del Consejo por el cual se establecen las normas sanitarias aplicables a los subproductos animales y a los productos derivados no destinados al consumo humano.

Clasificación de materiales SANDACH:

Categoría 1: Todos los Materiales Especificados de Riesgo (M.E.R.)

Categoría 2: Los cadáveres animales no rumiantes que no hayan pasado el control ante-mortem de los S.V.O.

Categoría 3: las canales y partes de animales sacrificados, o bien los cuerpos o partes de animales matados, en el caso de animales de caza, que sean aptos para el consumo humano con arreglo a la legislación comunitaria pero no se destinen a ese fin por motivos comerciales.

Fuente: REGLAMENTO (CE) No 1069/2009 DEL PARLAMENTO EUROPEO Y DEL CONSEJO de 21 de octubre de 2009

Los métodos de transformación definidos se encuentran agrupados en dos grandes grupos, los métodos estandar y los alternativos.

La solución aplicada por Grupo Jorge en categoría 3 para los SANDACH producidos en nuestra actividad es el **Método 1**, que consiste en la reducción de la materia prima a 50 mm. Una vez reducido los subproductos animales deberán calentarse a una temperatura superior a 133° C. y a una presión (absoluta) de al menos 3 bares durante un periodo mínimo de 20'.

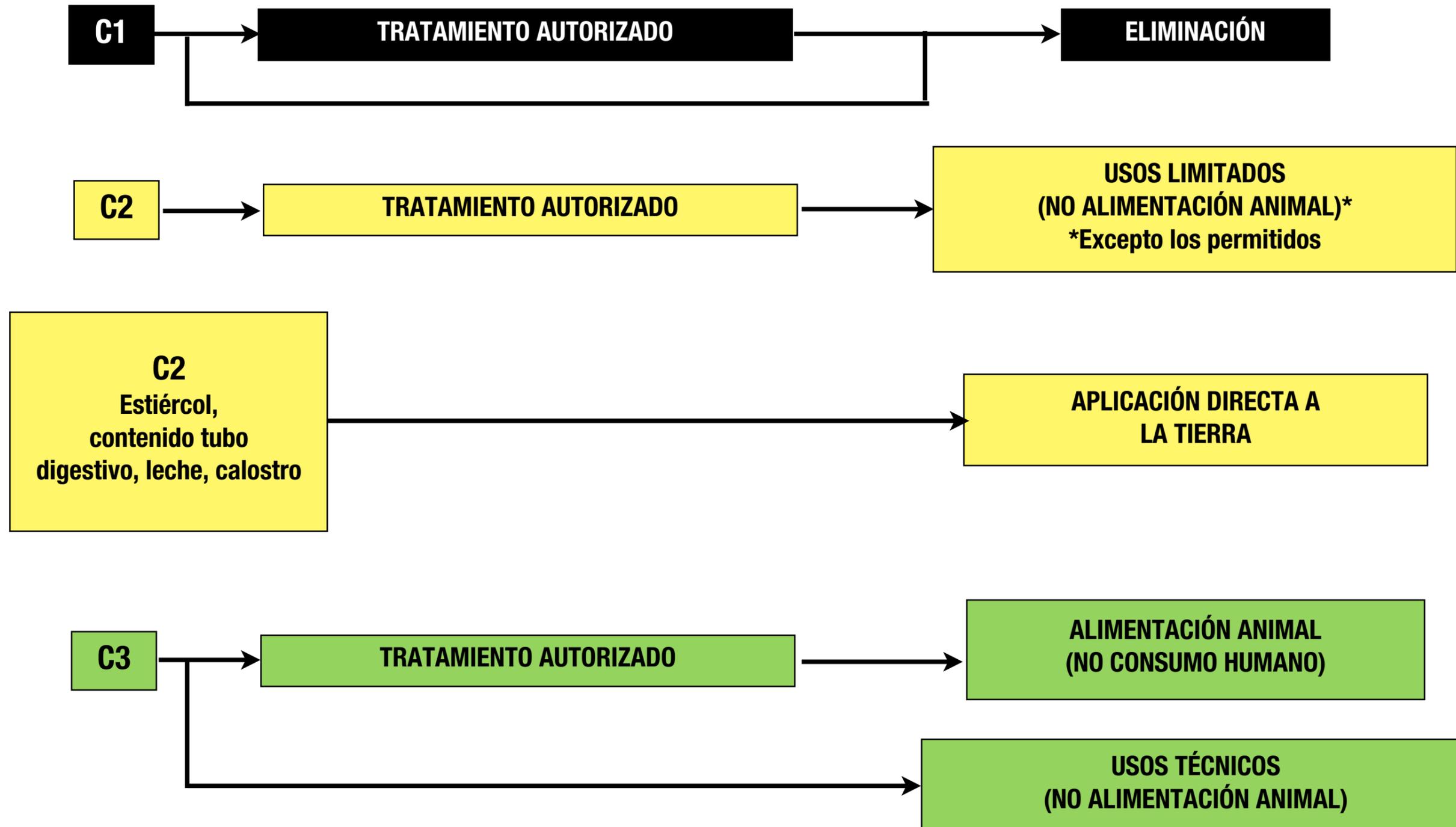
El método térmico puede aplicarse como proceso único o como una fase de esterilización anterior o posterior al proceso.

Para categoría 1 y 2 la solución escogida por Grupo Jorge es el Método 4, que consiste en reducir la dimensión granulométrica de las partículas de los subproductos animales para que esta no sea superior a los 30mm.

Tras la reducción, los Subproductos animales deberán introducirse en un recipiente con grasa añadida y calentarse de modo que se garantice una temperatura interna superior a 100° C. durante un periodo mínimo de 16', una temperatura interna superior a 110° C. durante un periodo mínimo de 13', una temperatura interna superior a 120° C. durante al menos 8' y una temperatura interna superior de 130° C. durante un periodo mínimo de 3'.

Las temperaturas internas pueden alcanzarse de forma consecutiva o a través de una combinación coincidente de los periodos indicados.

Destinos de los productos obtenidos de los diferentes procesos autorizados



Grupo
Jorge



04. Soluciones Grupo Jorge

Las soluciones adoptadas por Grupo Jorge para las categorías clasificadas SANDACH:

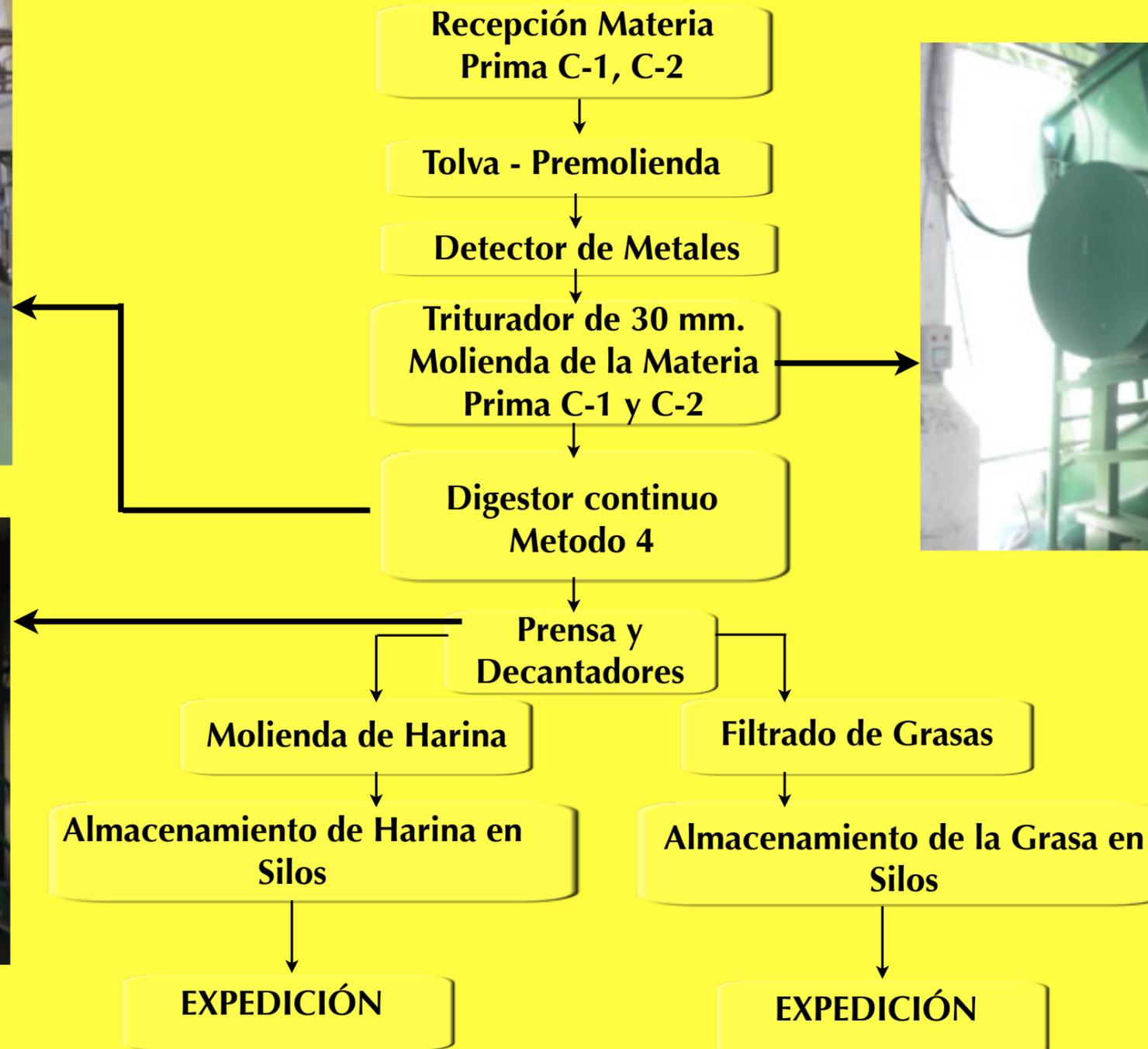
C1: Contratación de gestor autorizado - centro de transformación propio/asociado.

C2: Contratación de gestor autorizado - centro de transformación propio/asociado.

C3: Contratación de gestor autorizado - centro de transformación propio.

En los centros de transformación para las categorías C1 y C2 disponemos de dos plantas asociadas/propias para procesar estos materiales de forma diferenciada en la Comunidad Autónoma de Aragón.

En el centro de transformación para la categoría C3 disponemos de una planta propia cuyo proceso se basa en vía seca aplicando el método 1

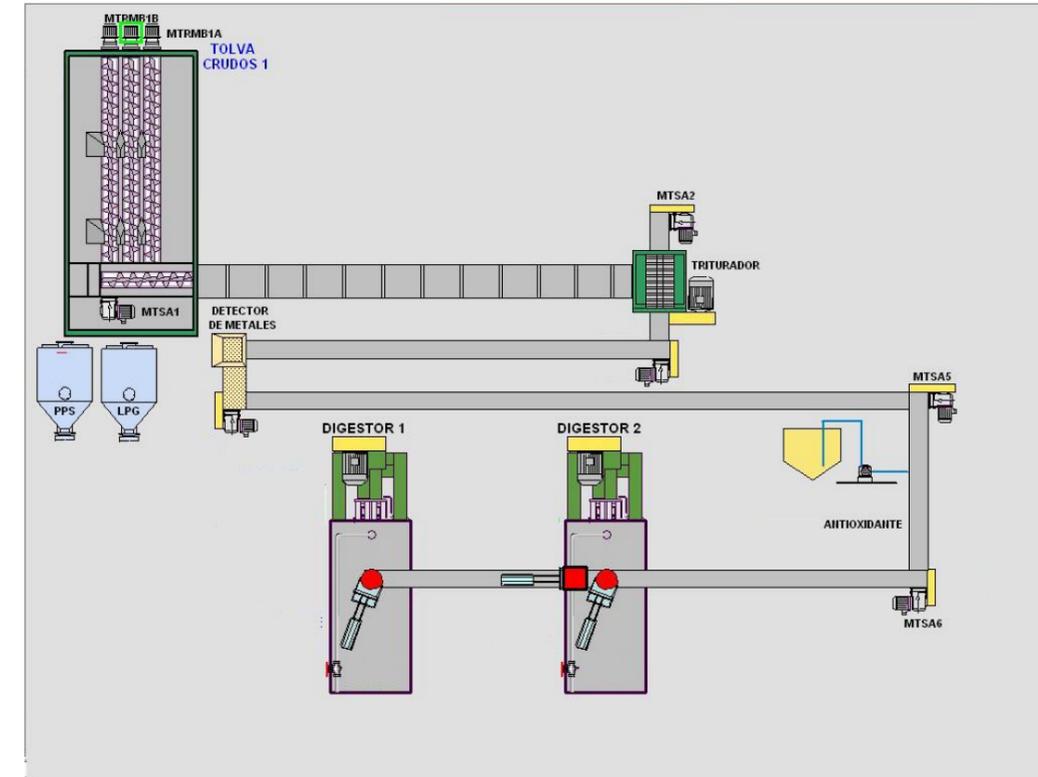


Planta de Zaidín

Planta de transformación SANDACH C3

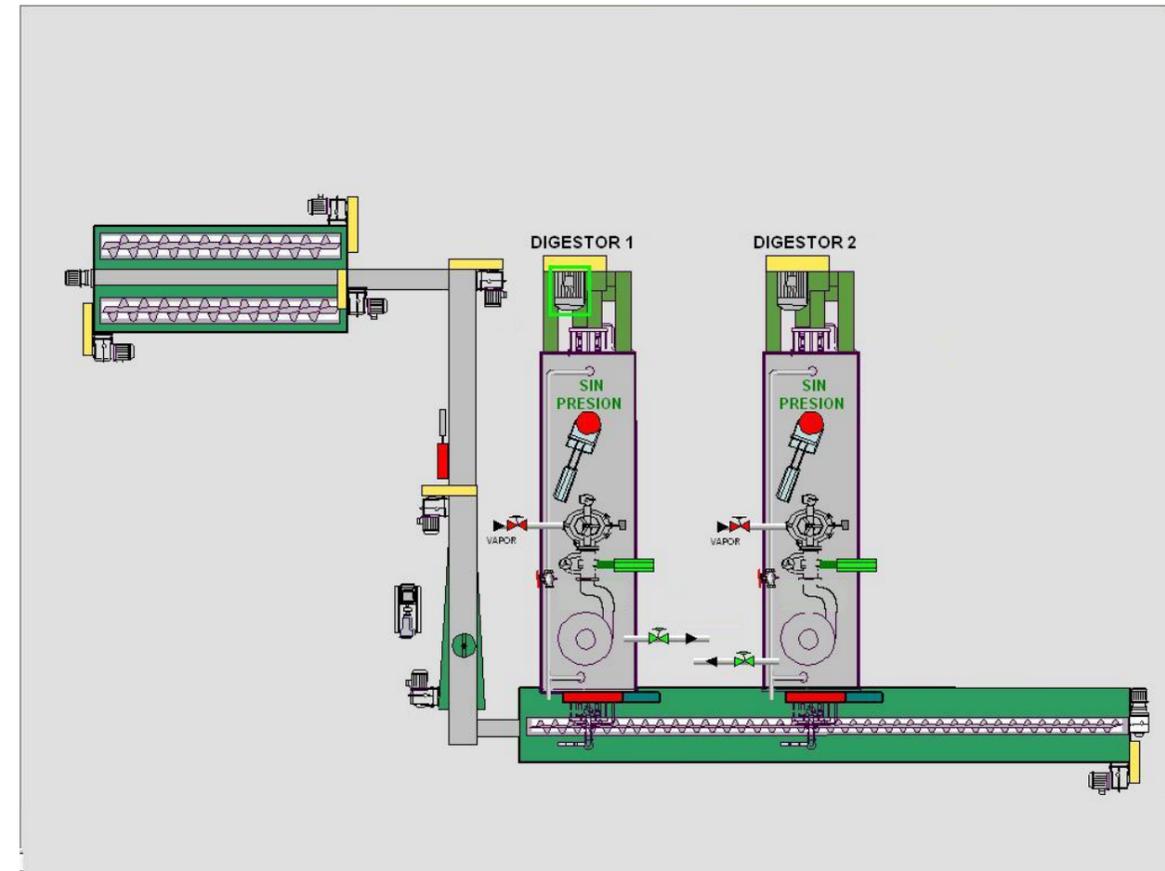


Planta de Vic

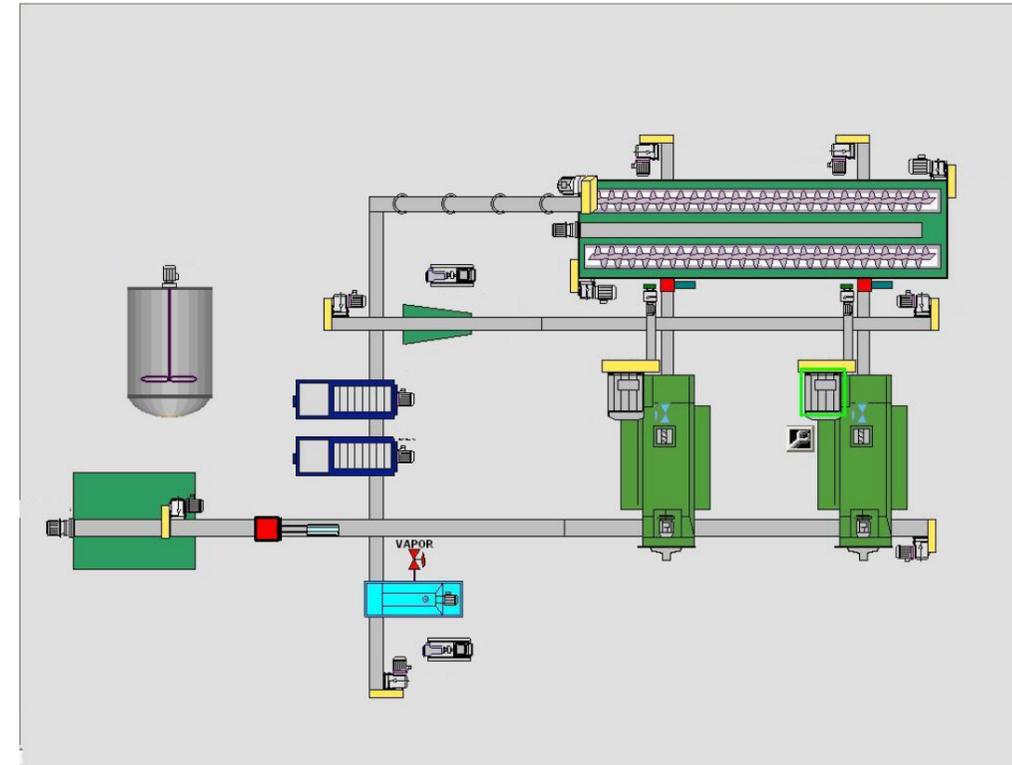


Desde la tolva de recepción, la materia prima es transportada por un bisinfin a un molino triturador, donde se reduce el tamaño de la materia a 50 mm. para facilitar su tratamiento.

La materia triturada es conducida a través de un bisinfin que alimenta el digester discontinuo.



El proceso se realiza en digestores discontinuos. Toda la masa se somete a altas temperaturas durante unas 2,5 horas produciéndose la evaporación del agua. Para la esterilización, es necesario mantener durante 20 minutos la presión a 3 bares y temperatura superior a 133° C. La temperatura y presión se registran automáticamente según Normativa.



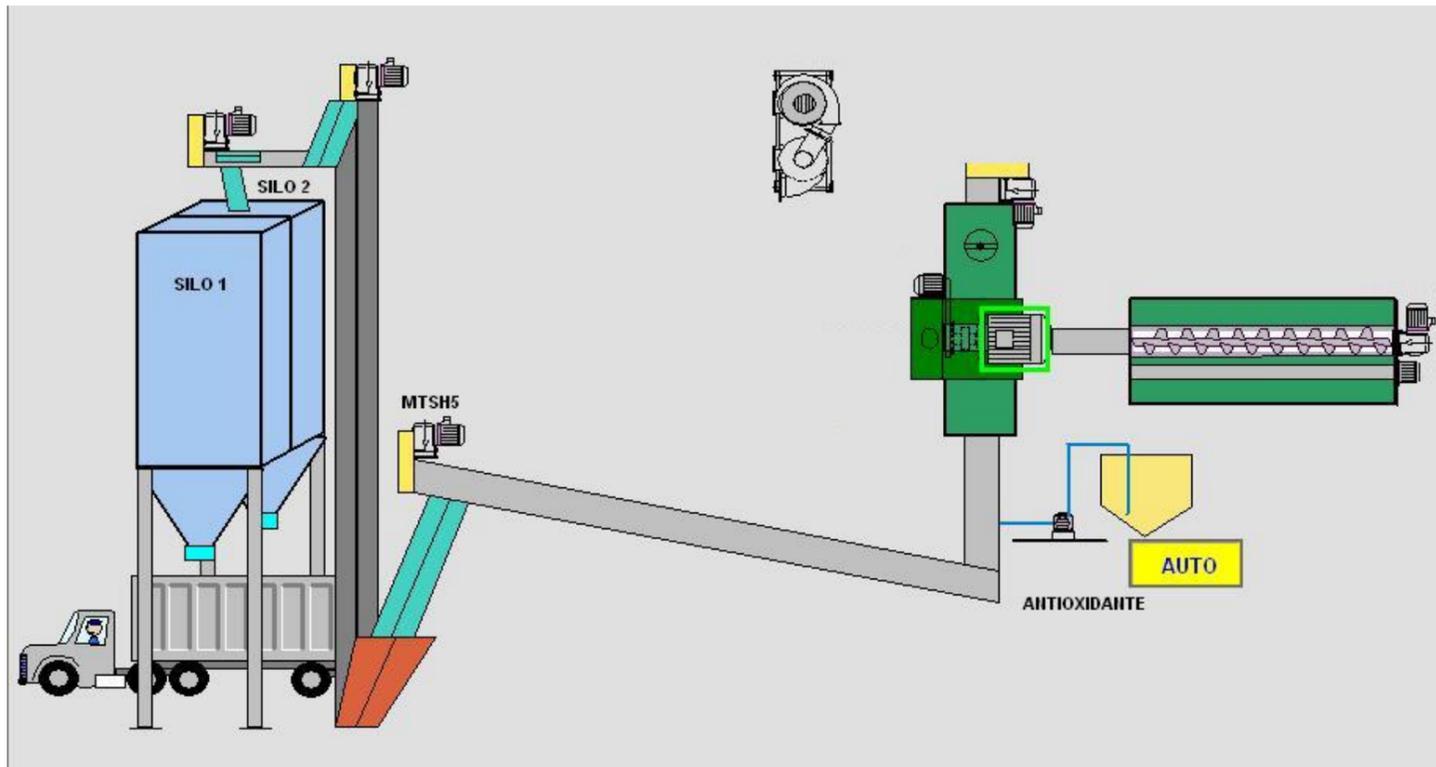
El producto obtenido se descarga en un precolador para separar el sólido del líquido, obteniéndose harina y grasa líquida.

La harina se conduce a la prensa para extraer los restos de grasa y posteriormente es molida.

La grasa se conduce a una centrífugadora para extraer los restos sólidos.

Planta de transformación SANDACH C3

La harina se almacena en dos silos de 40.000 kilos cada uno hasta su expedición.
La grasa se almacena en 4 depósitos diferentes según su calidad.



Grupo
Jorge



05. Reflexiones para el debate

- 1. En el sector ganadero, se deberían de plantear soluciones globales en el territorio para que el coste del tratamiento de cadáveres fuera igual en toda La Comunidad Autónoma de Aragón.**
- 2. Las empresas deberían garantizar la solvencia tanto técnica como económica.**
- 3. Bioseguridad.**
- 4. Potenciar la iniciativa privada.**
- 5. Aprovechamiento de infraestructuras existentes.**
- 6. Inmediatez de la puesta en marcha de los proyectos.**

**“ Gracias
por su atención ”**



Avda. Academia General Militar, 52
50015, Zaragoza
Tl. 976 514 029
jorgesl.com | jorge@jorgesl.com